

CERA DISTACCANTE



SOCIETA'

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia
Tel./Fax +390422-780055
e-mail: info@trecve.com
www.trecve.com



IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: Cera distaccante
Nome chimico:

GENERALITA'

La cera distaccante è un agente di distacco utilizzato per la costruzione di plastici rinforzati in fibra di vetro e altri compositi. L'impiego degli agenti di distacco si rende necessario per creare una barriera di protezione tra la resina e le superfici degli stampi. Questa cera distaccante in pasta è caratterizzata da facilità di applicazione e rimozione, composta da una raffinata qualità di cera carnauba dura, di alta qualità rispetto ad altri distaccanti a base di cere sintetiche o di distillati di petrolio.

STABILITA' E STOCCAGGIO

In recipienti originali ed integri, protetti dal gelo e dal caldo eccessivo (8°C - 30°C), il prodotto si conserva per circa 24 mesi.

DATI TECNICI - CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Descrizione: Cera distaccante ad alte temperature
Stato fisico: pasta azzurra (TR 104) – pasta bianca (Miracle gloss)
Punto di fusione: 83°C – 98°C
Durezza alla penetrazione: 1 a -4 °C

DATI APPLICATIVI

TEMPO DI ASCIUGATURA: 5-10 minuti a 22° C in base alla temperatura
METODO DI APPLICAZIONE: Straccio
DILUIZIONE %: pronto all'uso - Pulizia attrezzi: utilizzare Acetone o Diluente Nitro
TEMPERATURA D'APPLICAZIONE: tra 10°C e + 35°C
UMIDITA' RELATIVA: inferiore all' 80%

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

Agente distaccante per: poliestere, stampi in fibra di vetro, attrezzature FRP, formica, metallo, ed altri stampi a superfici dure. Utilizzabile a stampo aperto o a taglia spruzzo, iniezione stampo chiuso, RTM, Vacuum bag.
Note: Verificare l'utilizzo quando il calore di trattamento supera la temperatura di 93°C.

Distribuire la cera uniformemente con moto circolare sulla superficie.

E' garantita un'asciugatura veloce (5 minuti circa), e una brillantezza ad alta finitura.

Per gli stampi nuovi o rigenerati, l'applicazione minima è di 6 strati di cera in pasta, aspettando circa 30-60 minuti tra un'applicazione e l'altra poi si procede con la lucidatura.

I migliori risultati si ottengono se dopo applicazione finale lo stampo viene lasciato riposare per una notte, di conseguenza l'ultimo strato di cera distaccante verrà applicato il giorno successivo prima del gel-coat. Dopo aver stampato il primo pezzo, dare un'ulteriore mano. Le eventuali variazioni dipenderanno dalle condizioni dello stampo, dalla sua conformazione, dal tipo di resina o dai cicli di stampo.

PRECAUZIONI DI SICUREZZA - NOTE

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.