

## POLYTOP



### SOCIETA'

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI  
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia  
Tel./Fax +390422-780055  
e-mail: info@trecve.com  
www.trecve.com



### IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: POLYTOP – Resina poliesteri  
Nome chimico: Poliesteri Insaturo sciolto in Stirene

## GENERALITA'

E' una resina poliesteri insaturo ortoftalica di tipo nautico, tixotropica e pre-accelerata, a indurimento rapido e contenuta esotermicit . La sua minima tendenza alle colature consente un'agevole applicazione anche su pareti fortemente inclinate.

La resina viene impiegata per la costruzione di plastici rinforzati di grandi dimensioni o per piccole riparazioni in ambito nautico o di carrozzeria in genere.

La nostra resina poliesteri viene confezionata nelle pezzature di 0,375 lt, 0,750 lt, 4 lt e 18 lt.

La resina poliesteri viene anche fornita in un kit di riparazione per vetroresina nelle confezioni da 0,375 lt e 0,750 lt. Il kit di riparazione, oltre alla resina ed al suo indurente,   composto da un bicchierino resistente per la miscelazione del prodotto, 1 mq di fibra di vetro (mat), 1 pennello.

## STABILITA' E STOCCAGGIO

Il prodotto si mantiene stabile per 6 mesi se immagazzinato in serbatoi di acciaio inossidabile o in fusti laccati (evitare contenitori in vetroresina o ferro zincato), a 20  C al riparo dalla luce e da fonti di calore, lontano da sali ferrosi o di rame, perossidi organici e inorganici. Si consiglia di mescolare il prodotto prima di utilizzarlo. Protraendosi lo stoccaggio, l'agente tixotropico tende a sedimentare; prima dell'utilizzo   pertanto opportuna una buona agitazione per ripristinare l'omogeneit  del prodotto.

## DATI TECNICI - CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

### PROPRIETA' DELLA RESINA LIQUIDA:

Aspetto: liquido trasparente velato blu

Densit  a 25 C : 1,06 g/ml (metodo ISO 1675/79)

Residuo solido: 60 %

Contenuto di Stirene: 35% (metodo MA 040 LCP)

N  di acidit : 27   2 KOH/gr (metodo MA 018 LCP)

Viscosit  Brookfield RFV 25 C: cPs 420   50 (metodo MA 141 CPA SP2-20 rpm)

Gel time a 25 C: 15-20 min. versione invernale \* 25-30 min. versione estiva (metodo MA 120-LR)

Stoccaggio a 20 C: 8 mesi in contenitori sigillati

Picco esotermico: 170   10  C

### PROPRIETA' DELLA RESINA INDURITA:

Temperatura di distorsione HDT: 70  C (metodo ISO 75-2:13 (met.A)

Allungamento: 3,5 % (metodo UNI EN 61)

Stress di flessione: 105 MPa (metodo UNI EN 61)

Modulo di flessione: 3200 MPa (metodo DIN 53452)

Stress di flessione: 57 MPa (metodo DIN 53455)

Durezza Barcoll: 40 MPa

## DATI APPLICATIVI

RAPPORTO DI CATALISI: Aggiungere da 1,5 a 2,5 % di catalizzatore in peso

POT LIFE A+B: Spalmare il prodotto entro 10-15 minuti ( a 20 C)

METODO DI APPLICAZIONE: Pennello-Rullo

DILUIZIONE %: Pennello, rullo: pronto all'uso - Pulizia attrezzi: utilizzare Acetone o Diluente Nitro

ESSICAZIONE: 120 minuti ( a 25 C)

TEMPERATURA D'APPLICAZIONE: tra 15 C e + 35 C

UMIDITA' RELATIVA: inferiore all' 80%

SPESSORE: a seconda degli strati di fibra di vetro utilizzati.

RESA TEORICA: 1,5-2 mq circa con 1 Lt di resina applicando due strati di fibra di vetro gr/mq 300

## ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

N.B. Protraendosi lo stoccaggio, l'agente tixotropico tende a sedimentare; prima dell'utilizzo   pertanto opportuna una buona agitazione per ripristinare l'omogeneit  del prodotto.

La presenza dell'indicatore di catalisi, che vira dall'azzurro-verde al giallo bruno, consente inoltre di controllare l'omogenea distribuzione del perossido (es. MEKP) usato come indurente.

Tagliare il quantitativo necessario di MAT (fibra di vetro), versare la quantit  occorrente di resina in una vaschetta, indi aggiungere il catalizzatore contenuto nella boccetta nella proporzione di 2 gr. Ogni 100 gr. di resina; mescolare accuratamente la miscela resina-catalizzatore. Da questo momento la resina ha tra i 10 ed i 20 minuti di tempo per essere spalmata, a seconda della temperatura ambientale e della versione della resina. Spalmare una mano di resina catalizzata sulla superficie interessata e posare il Mat impregnandolo con l'aiutolo di pennelli e rulli specifici.

## POLYTOP



### SOCIETA'

3C COMMERCIALE CHIMICA COLORI  
Via G.Pascoli 34/B Quarto d'Altino-Venezia  
Tel./Fax +390422-780055  
e-mail: info@trecve.com  
www.trecve.com



### IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: POLYTOP – Resina poliesteri  
Nome chimico: Poliesteri Insaturo sciolto in Stirene

## ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO

N.B. Consultare la scheda tecnica per seguire le istruzioni dettagliate di preparazione delle superfici e di applicazione del prodotto. Seguire scrupolosamente i seguenti passaggi:

- 1) Sgrassare con acetone o diluente alla nitro la superficie da trattare;
- 2) Spalmare una mano di resina catalizzata sulla superficie interessata;
- 3) Posare il MAT (fibra di vetro) sulla parte bagnata e lo si impregni con il pennello imbevuto di altra resina. Il lavoro di impregnazione deve essere eseguito con molta cura, eliminando parzialmente le piccole bollicine d'aria (in questa fase è possibile facilitare l'operazione utilizzando degli specifici rulli frangibolla) e lasciando questo primo strato leggermente ricco di resina.

La temperatura dell'ambiente (tra i 15°C e i 20°C), il controllo della percentuale del catalizzatore e l'uniformità del rapporto tra vetro e resina nel laminato, sono determinanti per la riuscita del manufatto. L'attenzione da porre in questo primo strato servirà a migliorare sensibilmente la resistenza chimica del manufatto ed è il solo modo per produrre imbarcazioni, piscine e cisterne senza rischio di "osmosi". Se servisse una migliore resistenza si può stendere un successivo pezzo di fibra di vetro immediatamente al primo o in un secondo tempo. La riparazione è completamente asciutta dopo un paio d'ore ad una temperatura di 25°C.

Il pennello ed eventuali schizzi di resina catalizzata vanno lavati con diluente alla nitro od acetone prima che la resina indurisca. Avvertenze: a temperature ambientali elevate la resina può catalizzare molto velocemente, usare recipienti bassi e larghi per facilitare la dispersione di calore. Per applicazioni a pennello usare attrezzi piatti con setole morbide e controllare sempre prima dell'impiego la perfetta evaporazione dei solventi dalle setole. A temperature ambientali (o del prodotto stesso) sotto i 5°C la resina può avere difficoltà di reticolazione.

Informazioni Utili: la temperatura dell'ambiente (tra i 15°C e i 25°C) il controllo della percentuale del catalizzatore e l'uniformità del rapporto tra vetro e resina nel laminato, sono determinanti per la riuscita del manufatto.

L'attenzione da porre in questo primo strato servirà a migliorare sensibilmente la resistenza chimica del manufatto ed è il solo modo per produrre imbarcazioni, piscine e cisterne senza rischio di "osmosi".

Se servisse una migliore resistenza si può stendere un successivo pezzo di fibra di vetro immediatamente al primo o in un secondo tempo. La riparazione è completamente asciutta dopo un paio d'ore ad una temperatura di 20°C.

Il pennello ed eventuali schizzi di resina catalizzata vanno lavati con diluente alla nitro od acetone prima che la resina indurisca.

Nella fase di stratificazione, oltre alla fibra di vetro o tessuti di vetro in generale è possibile applicare dei materiali innovativi (definiti "non tessuti") che conferiscono maggiore resistenza e minor peso all'imbarcazione oltre ad altre caratteristiche che vedremo in seguito.

Come tipologia di "non tessuto" la 3C commercializza il COREMAT e i pannelli in PVC(Termanto) per sandwich.

## PRECAUZIONI DI SICUREZZA - NOTE

Prima di iniziare l'applicazione dei prodotti vernicianti si osservino comunque attentamente le simbologie di rischio e le norme di sicurezza riportate sull'etichetta di ogni barattolo e sulla Scheda di Sicurezza di ogni prodotto disponibile su richiesta.

### NOTE

Le informazioni qui riportate sono fornite al meglio della nostra attuale conoscenza, tuttavia poiché le condizioni di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, tali informazioni non costituiscono alcun tipo di garanzia implicita; in tal senso la Società fornitrice declina sin da ora ogni responsabilità che può essere collegata ad un anomalo uso dei prodotti. L'ufficio Tecnico della propria sede è a disposizione per qualsiasi chiarimento connesso all'uso dei nostri prodotti. Le percentuali di diluizione ed i tempi di essiccazione sono da considerarsi solo indicativi, in relazione ad una temperatura di 20°C e sono pertanto soggetti a variazioni con il variare della temperatura, in presenza di particolari condizioni climatiche o di fattori applicativi determinanti al momento dell'applicazione.